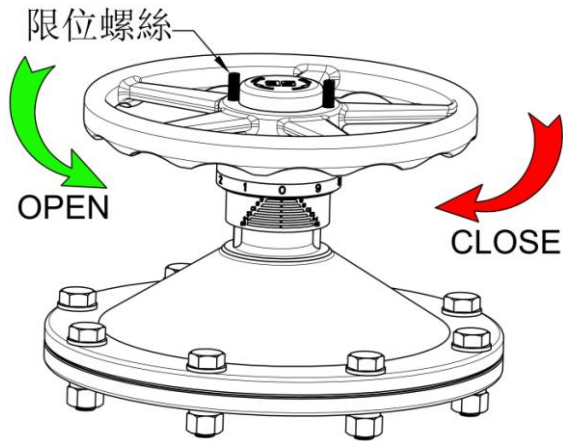


平衡閥操作注意事項



本型平衡閥轉輪結構如左圖。操作時，請注意以下幾點：

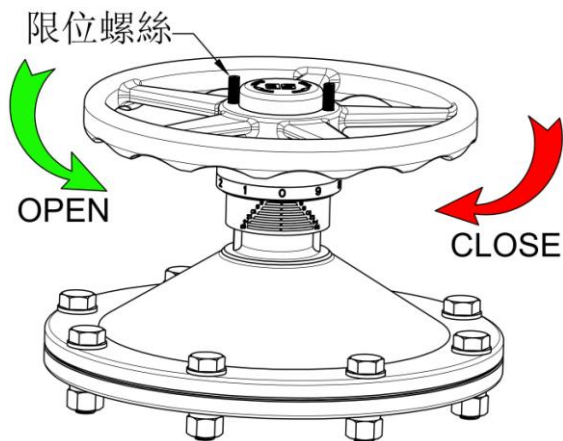
- 1、如圖所示，逆時針方向轉動為開啟閥門；順時針方向轉動為關閉閥門。
- 2、每個口徑平衡閥，全開後的圈數各不相同，當前圈數可以查看轉輪下部的刻度板，刻度板露出的上部數值即為當前開度圈數。當閥門全開後，不可以繼續逆時針轉動，否則會損壞相關閥件（具體口徑對應的全開後圈數，請見底部所附數據）。
- 3、當閥門的刻度板並未顯示到 0 圈，而閥門順時針方向轉不動時，請鬆一下轉輪上部的兩根**限位螺絲**，就可以繼續進行關閉轉動了。當然閥門的壓差越大，需要關閉閥門的轉動扭力也越大。

※限位螺絲：限制平衡閥最大開度

各口徑平衡閥全開後的圈數：

DN200——12 圈	DN250——12 圈	DN300——16 圈	DN350——16 圈
DN400——20 圈	DN450——20 圈	DN500——24 圈	DN600——24 圈

平衡閥操作注意事項



本型平衡閥轉輪結構如左圖。操作時，請注意以下幾點：

- 1、如圖所示，逆時針方向轉動為開啟閥門；順時針方向轉動為關閉閥門。
- 2、每個口徑平衡閥，全開後的圈數各不相同，當前圈數可以查看轉輪下部的刻度板，刻度板露出的上部數值即為當前開度圈數。當閥門全開後，不可以繼續逆時針轉動，否則會損壞相關閥件（具體口徑對應的全開後圈數，請見底部所附數據）。
- 3、當閥門的刻度板並未顯示到 0 圈，而閥門順時針方向轉不動時，請鬆一下轉輪上部的兩根**限位螺絲**，就可以繼續進行關閉轉動了。當然閥門的壓差越大，需要關閉閥門的轉動扭力也越大。

※限位螺絲：限制平衡閥最大開度

各口徑平衡閥全開後的圈數：

DN200——12 圈	DN250——12 圈	DN300——16 圈	DN350——16 圈
DN400——20 圈	DN450——20 圈	DN500——24 圈	DN600——24 圈