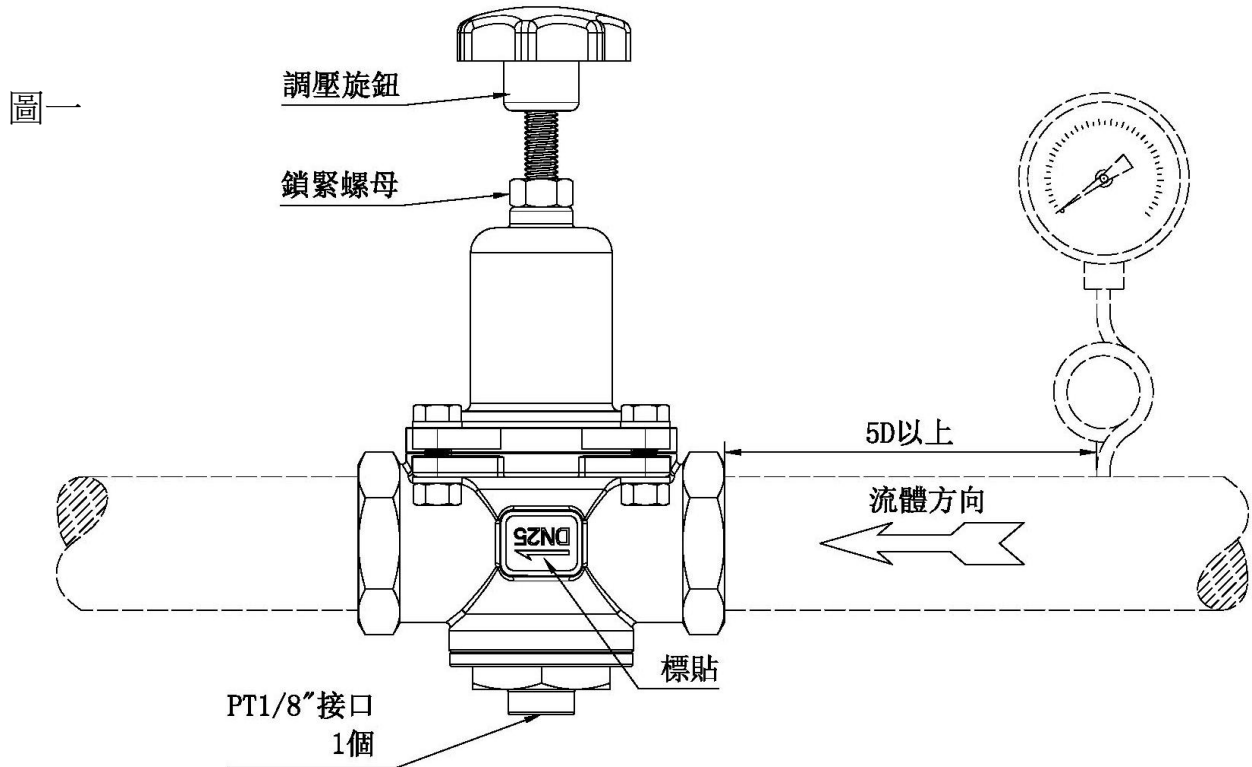




# 直動式持壓/背壓/洩壓閥 安裝/使用/維護 Direct-activated Pressure Relief/Sustaining/Back Pressure Valve Installation/Operation/Maintenance Manual



## 一、閥門的安裝：

1. 安裝閥門前，請確認其使用的場合，介質、工作壓力等；
2. 安裝閥門前，請確保有清洗管道之動作，管道中已經沒有碎片，雜質，砂石和其他異物；
3. 閥門入口端請務必安裝過濾器，確保進入閥門的流體為清潔流體，以免異物堵塞閥門，使閥門無法正常工作；
4. 建議在閥門入口端安裝閘閥或球閥以利調節及日後檢查、維修，閥門上游五倍以上管徑處需安裝壓力錶，以讀取管線壓力；
5. 按照閥體中部標貼的箭頭指示安裝閥門（如圖一），箭頭所指方向應與水流方向相同，閥門的進出口在同一軸線上，螺紋聯接；
6. 閥門可以水平或者垂直安裝，不會影響閥門的工作效率。但應當注意，安裝時，應確保閥門周圍有足夠的空間用於調整、維護、拆卸；
7. 圖一中的 PT1/8 接口可接壓力錶，否則要用不銹鋼塞頭堵住(PT1/8 為高壓側)。

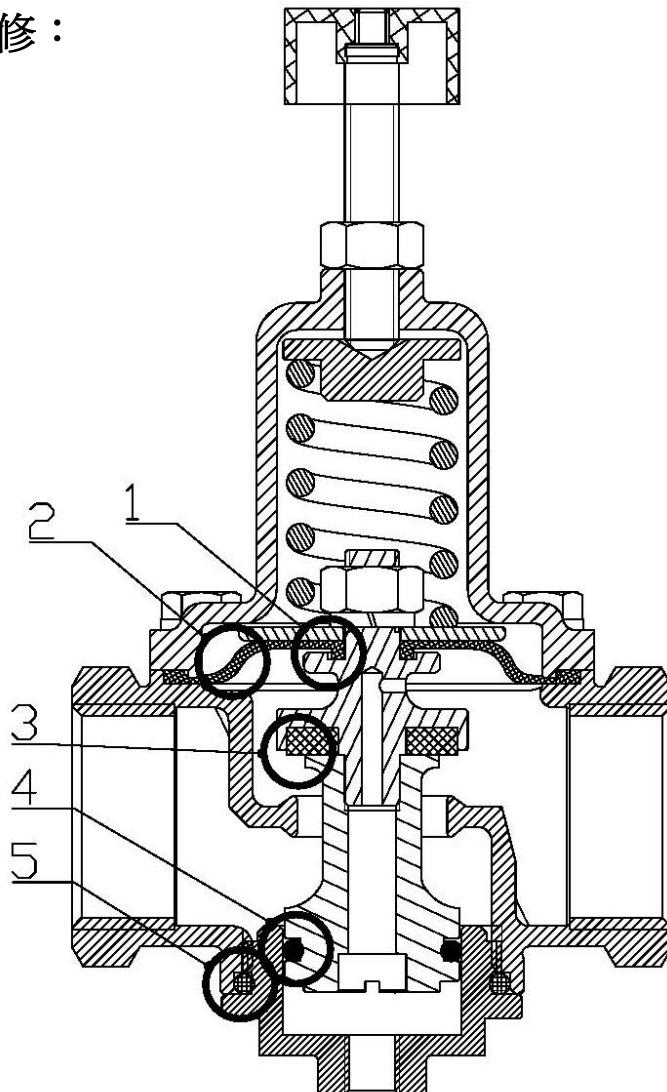
## 二、閥門的調適：

閥門安裝完畢後，需要進行調適。請按照以下步驟進行：

- 1、 關閉閥門上游的閘閥或球閥；
- 2、 順時針方向調節調壓旋鈕，盡可能壓縮閥內的彈簧；
- 3、 將閥門上游閘閥或球閥微微打開，放少量流體通過，便於調壓。此時閥門的調壓旋鈕是鎖緊的，不會有流體通過；
- 4、 增加上游壓力到需要持壓或洩壓的壓力；
- 5、 逆時針方向緩慢旋鬆調壓旋鈕，直到有微量流體流出，再順時針方向微微調整調壓旋鈕，使閥門不再有流體流出，此時已經將閥門調整完畢，旋緊調壓旋鈕上的鎖緊螺母，保證壓力設定值不再變動，將上游的閘閥或球閥完全打開。
- 6、 檢查確保閥門能夠正常工作：增加閥門上游壓力，稍微超過需持壓或洩壓的壓力，閥門應能夠打開讓流體通過，同時閥門上游壓力錶的示數應不會升高，維持在需持壓或洩壓的壓力；繼續增加閥門上游壓力，壓力錶的示數還應不變，而通過閥門的流體流量應顯著增加；降低閥門上游壓力到需持壓或洩壓的壓力以下，閥門應能及時關閉，阻止流體通過。

### 三、閥門的維修：

圖二



## 1. 維修所需要工具：

壓力錶：安裝壓力錶於閥門入口端可以觀察閥門的輸入壓力，便於測試調整；

其它通用工具：螺絲刀，扳手等。維修時需要關掉閥門上游的閘閥或球閥。

## 2. 每一個 SB 直動式持壓/洩壓閥，都要經過嚴格的測試後，才能出廠。但由於管道環境、介質類型、密封件老化等等原因，閥門會出現滲漏或無持壓/洩壓功能的現象，本手冊主要解決這兩方面的問題。

## 3. 請見圖二，SB 直動式持壓/洩壓閥的內部結構。圖中的 1、2、5 處的密封結構若有損壞，則會在相應的部件處出現洩漏問題。若洩漏處在調壓旋鈕與上蓋的接合部，則為隔膜破損（1、2 處），需更換新的隔膜，即可修復；若洩漏處在本體與底蓋接合部，則為 5 處 O 型環破損，更換新的 O 型環即可修復。

## 4. 對於閥門無持壓/洩壓功能的問題，若閥門上游壓力不能維持在需要持壓或洩壓的壓力，且高於需要維持或洩壓的壓力，則先檢查閥門初始的壓力設定是否合適，若初始壓力設定不正確，則重新設定；若初始的壓力設定正確，則再查看閥門出口流體的流量是否隨上游壓力升高而增大，若流體流量隨上游壓力上升而不太明顯地增大，則需檢視閥芯是否被雜物卡住。

## 5. 以上方案，若還不能解決，或遇有其他問題，請與工廠聯繫。

## 四、閥門的組裝結構：

圖三

