



# 氣水分離器和微氣泡處理器 安裝，使用與維護手冊

## 1、工作介質：

水，0°C~120°C（32°F~248°F）；如需使用在其他場合，請與工廠聯繫。

## 2、工作壓力

法蘭規格	最高工作壓力
PN10	10kgf/cm <sup>2</sup>
PN16	16kgf/cm <sup>2</sup>
JIS10K	10kgf/cm <sup>2</sup>
JIS16K	16kgf/cm <sup>2</sup>
ANSI 150LB	19kgf/cm <sup>2</sup>

## 3、安裝注意事項：

- 1) 閥門必須水平安裝，閥門兩側必須留有足夠的維護空間。
- 2) 安裝時請注意，閥體上面有箭頭標誌的，其系統水流方向必須要與閥門箭頭方向一致。
- 3) 閥門頂端必須安裝排氣閥，一般為本公司原廠自帶，也可以換裝其他自動排氣閥。排氣閥的工作壓力必須與系統的工作壓力一致，即：在系統工作壓力下，當氣水分離器或微氣泡處理器收集到一定的氣體後，能順利由排氣閥排出系統。
- 4) 體積較大，重量較重的氣水分離器或微氣泡處理器，設計有支腳，支腳的高度不一定與管路高度適配，必須做好墊高、與固定閥門的準備。
- 5) 建議閥門前端安裝篩檢程式(過濾器)，以去除較大體積的雜質顆粒。
- 6) 閥門底端必須安裝排汗用的球閥，一般為 DN50 以下口徑，球閥出口端要接管路，引到機房的排水槽，以排出污泥或一些細小的雜質顆粒。

## 4、維護

- 1) 必須定期檢查確認閥門上的排氣閥工作正常。系統初始運行時會有較多的排氣動作，每週檢查一次較好；正常運行後則排氣動作較少，檢查間隔可以放長到半年一次。
- 2) 必須定期打開閥門下端的排汗球閥，以流出清水為止。

(下圖為閥門外觀示意圖)

